

# 一、光源制作要求

- (1) 光源选择推荐**平面光源板（一般为平面白光）**，如果条件允许，建议光源板面积为**加工平台面积的2倍**，同时要注意其他机械结构造成的遮挡效果。
- (2) 以加工平台面积410mmx410mm为例，光源板面积则需达到820mmx820mm，并且越大越好。  
如条件不允许，也要做到光源板面积比加工视野略大。

如下图所示：

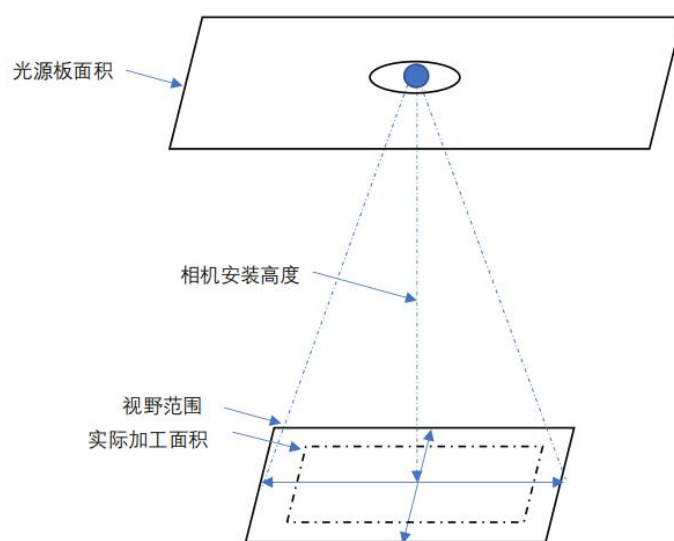


图2 视野范围示意图

- (3) 建议LED灯**色温阈值为 6000k ~ 8000k**，**亮度足够亮且打光均匀**。
- (4) 传送带不能反光
- (5) 推荐光源**亮度范围值为 2000Lx ~ 4000Lx ±5Lx**



光源亮度说明（分为四档）：

总量程：0 ~ 200,000 Lx

×1档：0 ~ 199.9 Lx

×10档：200 ~ 1999.9Lx

×100档：2000 ~ 19999.9Lx

×1000档：20000 ~ 200000Lx

## 二、相机安装确认

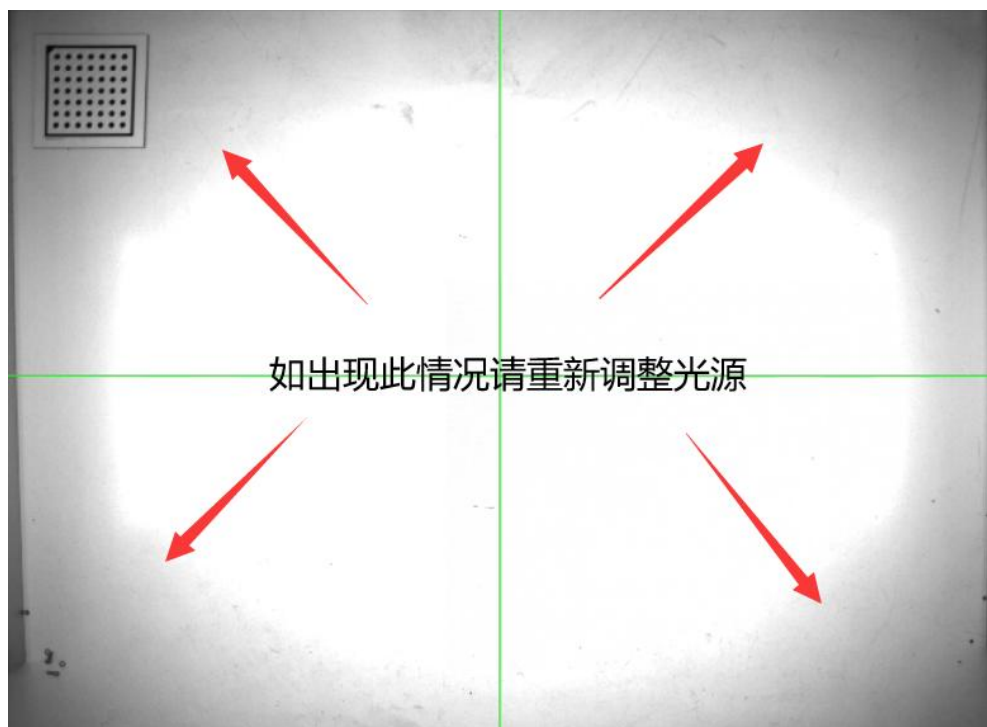
### 2.1 相机成像效果



- (1) 打开软件点击 **图像标定页面①**，观察加工平面成像是否清晰，如不清晰则需要调节相机镜头的**焦距**，如视野过暗可通过调节相机**光圈**来调整，镜头焦距与光圈调节位置均位于相机的镜头上。（如下图所示，镜头的焦距调节和光圈调节钮位置不同，请根据实际来调整）



- (2) 如画面出现中间明亮但四周较暗的情况，应重新调整光源，以确保良好的成像效果。



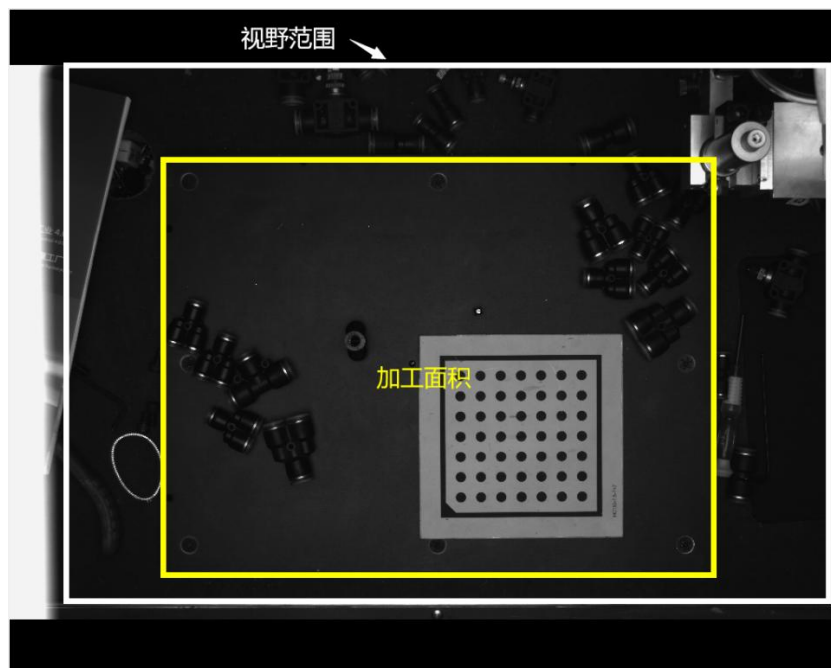
## 2.2 相机安装位置:

- (1) 确认机台运动在相机成像所示在右边为 X 正方向，往下为 Y 正方向。如果相机方向不理想，可通过图像旋转来做相应的调整（点击 [权限管理-高级设置-图像旋转](#)）。

鼠标左键单机选择旋转角度，也可以键盘输入角度的首个数字



(3) 另外，应尽量确保相机视野范围大于实际加工面积。



## 2.3 相机安装效果

相机应确保安装垂直加工平面，以及固定的非常稳固。以下提供 2 种可供参考的方法：

### (1) 相机垂直度判断方式

①打开系统标定，勾选 **十字线功能③**，在 z 轴模块上选择一条线作为基准线，分别对准十字线的横线，竖线，然后 X 轴左右移动，Y 轴上下移动，看是否在一条直线上，如果不在一条线上请挪动相机，直至 X、Y 轴与线对齐，然后再次将镜子放在十字线下观察，相机镜头还在十字线中心。

②拿一面镜子，应尽量保持相机镜头与十字线重合（注意要先确保镜子与加工面平行）。

### (2) 相机安装稳固判断方式

将鼠标移到成像画面中(找一个参照物)，滚动鼠标滚轮放大画面，推压相机，观察画面变化。如果推压相机成像变化明显且无法恢复则需要重新加固相机

